



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ

об утверждении типа средств измерений

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE OF MEASURING INSTRUMENTS

JP.C.28.007.A № 28301

Действителен до
" 01 " июля 2012
..... Г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных результатов испытаний утвержден тип весов электронных ST, SP

.....
наименование средства измерений

Фирма "Shinko Denshi CO., Ltd", Япония

.....
наименование предприятия-изготовителя

.....
который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № **35142-07** и допущен к применению в Российской Федерации.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к настоящему сертификату.

Заместитель
Руководителя



В.Н.Крутиков

30 " 06 " 2007 г.

Продлен до

"....." Г.

Заместитель
Руководителя

"....." 200 г.

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

«СОГЛАСОВАНО»



Руководитель ГЦИ СИ-

зам. директора ФГУП «СНИИМ»

В.И. Евграфов

«29» 05 2007 г.

Весы электронные типов ST, SP	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>35142-04</u> Взамен №
----------------------------------	--

Выпускаются по технической документации фирмы Shinko Denshi Co., Ltd. (Япония) и МР МОЗМ № 76.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные типов ST, SP предназначены для статического взвешивания любых грузов в торговых и учетных операциях.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании усилий от взвешиваемой массы, находящейся на грузоприемной платформе, с помощью тензометрического датчика в электрический сигнал. Сигнал от тензодатчика преобразуется в цифровой, соответствующий измеряемой массе, и высвечивается на дисплее. Весы выпускаются в 5 модификациях: ST-1500, ST-3000, ST-6000, SP-60K, SP-150K. Весы модификаций SP-60K и SP-150K оснащаются выносным дисплеем. Особенности модификаций приведены в Таблице 1.

Функциональные возможности весов:

- автоматическая установка нуля;
- отображение веса нетто/брутто;
- калибровка внешней гирей;
- выборка массы тары из диапазона взвешивания.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Модель	ST-1500	ST-3000	ST-6000	SP-60K	SP-150K
Наибольший предел взвешивания (НПВ), кг	1.5	3	6	60	150
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), г	10	20	40	1000	2000
Дискретность (d), цена поверочного деления (e), г	0.5	1	2	50	100
Число поверочных делений (n)	3000	3000	3000	1200	1500
Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке, ± г:					
От НмПВ до 500e вкл.	0.25	0.5	1	25	50
От 500e до 2000e вкл.	0.50	1	2	50	100
Свыше 2000e	0.75	1.5	3	-	-
Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации, ± г:					
От НмПВ до 500e вкл.	0.5	1	2	50	100
От 500e до 2000e вкл.	1	2	4	100	200
Свыше 2000e	1.5	3	6	-	-
Максимальная выборка массы тары, кг	1.5	3	6	60	150
Класс точности по ГОСТ 29329-92 и МР МОЗМ № 76	III (средний)				
Вид калибровки	Внешняя				
Диапазон выборки массы тары	до 100% НПВ				
Параметры электропитания	Адаптер AC/DC 230V/15V Встроенный аккумулятор 7.2V/1200mA		Адаптер AC/DC 230V/9V Питание от батарей 6 x 1.5V		
Дисплей	Жидкокристаллический, 25 мм				
Масса весов, кг	2		4		
Габаритные размеры, мм	190 x 250 x 55		310 x 300 x 55		
Размер платформы, мм	180 x 170		310 x 300		
Условия эксплуатации:					
Диапазон рабочих температур	0°C ~ +40°C		+5°C ~ +35°C		
Влажность	не более 95%		не более 85%		

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- весы;
- эксплуатационная документация;
- сетевой адаптер.

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с Методикой поверки, утвержденной ФГУП «СНИИМ». Основное поверочное оборудование гири класса точности М1 по ГОСТ 7328-01 «Гири. Общие технические условия».

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Рекомендация МР МОЗМ № 76 "Неавтоматические весоизмерительные приборы», ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования» (в части метрологических характеристик).

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Типы – весы электронные ST, SP утверждены с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечены при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма Shinko Denshi Co., Ltd. (Япония): 3-9-1, Yushima, Bunkyo-ku, Tokyo, Japan

TEL: +81-3-3835-4577, FAX: +81-3-5818-6066

Internet: www.vibra.co.jp/global/index.html

E-mail: shinko@vibra.co.jp

Президент фирмы Shinko Denshi Co., Ltd.



Mr. Okazaki

Начальник отдела ФГУП «СНИИМ»

Цибин И.Г.